



PINCES, CISAILLES, COUPE-BOULONS

Performance de coupe
et ergonomie de la prise en main



LES PINCES MOB



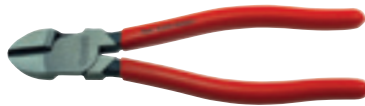
PINCES BIMAT' PREMIUM

Pinces manchons bimatière, têtes chromées. Acier Chrome Molybdène et axe déporté (high leverage) pour les pinces coupantes.



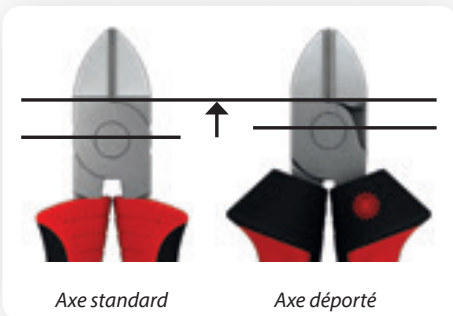
PINCES MONOMAT' PREMIUM

Pinces manchons PVC, têtes polies. Compacité et maniabilité supérieures, encombrement inférieur.



PINCES ISOLÉES 1000V

Pinces manchons isolés, têtes chromées certifiées VDE-GS. Acier Chrome Molybdène et axe déporté (high leverage) pour les pinces coupantes.



Axe standard

Axe déporté

COUPE

- Les pinces coupantes présentent un axe déporté pour un effet de levier maximal, dit HIGH LEVERAGE

EFFET DE LEVIER = MEILLEURE PERFORMANCE DE COUPE

- Pour une meilleure performance de coupe, l'axe de l'articulation est remonté au plus près du taillant.
- Présent sur la pince coupante diagonale, universelle, bec demi-rond et bec demi-rond coudé



PERFORMANCE DES TAILLANTS = PERFORMANCE ET LONGÉVITÉ

- Pour que les taillants soient à la fois performants et durables, 3 points sont nécessaires :
- 1- une qualité d'acier supérieure : le Chrome Molybdène, alliage réputé pour ses qualités mécaniques élevées, et en particulier sa ténacité
- 2- une trempe des taillants pour une plus longue durée de vie
- 3- une géométrie des taillants optimale

GÉOMÉTRIE = EFFORT DE COUPE MINIMAL

- Les taillants présentent un angle étudié, ni trop fin pour une durée de vie plus longue, ni trop obtus, pour un effort de coupe minimal.
- C'est cette optimisation qui est réalisée sur la nouvelle pince coupante MOB

CAPACITÉS

- Les pinces coupantes sont conçues pour couper tout type de fils et feuillards : feuillards, acier ou nylon, Ertalon, Nylatron, fils de cuivre, bronze, dur, mi-dur ou même corde à piano.



PINCES, CISAILLES

PINCES BIMATIÈRE

PINCE COUPANTE DIAGONALE

NF ISO 9654/5749 - DIN ISO 5238 - NF E 73-105.
Manche ergonomique bi-matière



	B mm	Lu mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
145	19,5	19,5	10	155	182	9305140401	1	9351449
160	21,5	22	11	175	227	9305160401	1	9351647
180	23,5	24	12	199	293	9305180401	1	9351845
200	27,5	19	12	212	311	9305200401	1	9352040

PINCE COUPANTE DIAGONALE SUR CARTE

NF ISO 9654/5749 - DIN ISO 5238 - NF E 73-105.
Manche ergonomique bi-matière

	Longueur de lame mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	22	175	227	9305161401	1	9305176
180	24	199	293	9305181401	1	9305190



PINCE COUPANTE FRONTALE

NF ISO 5348 - DIN ISO 5748.
Manche ergonomique bi-matière.



	B mm	Lu mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	31	9,5	25	174	256	9312160401	1	9321640
200	41	9,5	30	211	378	9312200401	1	9312242

PINCE COUPANTE FRONTALE SUR CARTE

NF ISO 5348 - DIN ISO 5748.
Manche ergonomique bi-matière.

	Largeur mors mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	25	174	256	9312161401	1	9312174



PINCE UNIVERSELLE

ISO 5746 - NF E73-103.
Manche ergonomique bi-matière



	B mm	Lu mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	24,5	34	10,5	172	228	9304160401	1	9341648
180	25	35	11	188	274	9304180401	1	9341846
200	27	36	12,5	210	338	9304200401	1	9342041

PINCE UNIVERSELLE SUR CARTE

ISO 5746 - NF E73-103.
Manche ergonomique bi-matière.

	Lu mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	34	172	228	9304161401	1	9004307
180	35	188	274	9304181401	1	9304193



PINCE À BECS PLATS

NF ISO 9655 - DIN ISO 5745.
Manche ergonomique bi-matière



	B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
170	18	50	3	9	9	162	167	9300170401	1	9301741

PINCE À BECS PLATS SUR CARTE

NF ISO 9655 - DIN ISO 5745.
Manche ergonomique bi-matière.

	L mm	Longueur becs mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
170	162	50	167	9300171401	1	9300188



PINCE À BECS DEMI-RONDS

ISO 5745 - NF E 73-102.
Manche ergonomique bi-matière



	B mm	Lu mm	S mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
170	18,5	52	3	9,5	165	155	9301170401	1	9311740
200	22,5	74	4	11	224	255	9301200401	1	9312044

PINCE À BECS DEMI-RONDS SUR CARTE

ISO 5745 - NF E 73-102.
Manche ergonomique bi-matière.

	Longueur becs mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
170	52	165	155	9301171401	1	9301185
200	74	224	255	9301201401	1	9301215



PINCES, CISAILLES

PINCES BIMATIÈRE

PINCE À BECS DEMI-ROUNDS COUDÉS

NF ISO 5745. Manche ergonomique bi-matière



B mm	Lu mm	S mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
200	22,5	71	4,5	11	220	258	9302200401	1 9322043

PINCE À BECS DEMI-ROUNDS COUDÉS SUR CARTE

NF ISO 5745.

Manche ergonomique bi-matière.

Longueur des becs mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
200	71	220	258	9302201401	1 9302212



PINCE À DÉNUDER RÉGLABLE

Manche ergonomique bi-matière



B mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	18	9	173	190	9303160401	1 9331649

PINCE À DÉNUDER RÉGLABLE SUR CARTE

Manche ergonomique bi-matière

L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	173	190	9303161401	1 9303172



PINCE À BECS ROUNDS

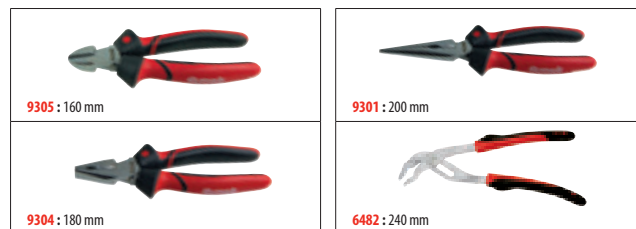
NF ISO 5745. Manche bi-matière



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
170	18,5	53	4,3	9,5	2	162	161	9311170401	1 9317049

JEU DE 4 PINCES BI-MATIÈRE

- 1 pince coupante diagonale 160 mm
- 1 pince universelle 180 mm
- 1 pince à becs demi-ronds 200 mm
- 1 pince multiprise à becs effilés 240 mm



Contenu	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
9301 + 9304 + 9305 + 6482240401	1046	0000970501	1	0003712

LOT DE 3 PINCES BI-MATIÈRE

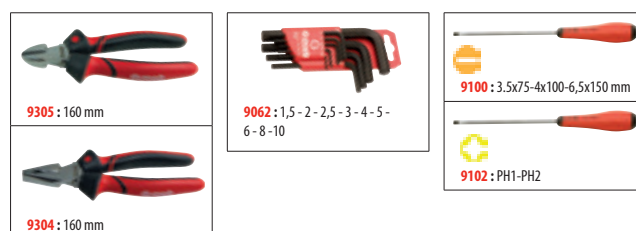
- 1 pince coupante diagonale 160 mm
- 1 pince universelle 180 mm
- 1 pince multiprise à becs effilés 240 mm



Contenu	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
9304 + 9305 + 6482240401	800	0000989001	1	0002593

BOX MAINTENANCE (2 PINCES + 5 TOURNEVIS)

- 5 tournevis : 3,5x75-4x100-6,5x150-PH1-PH2
- 1 pince coupante 160 mm
- 1 pince universelle de 160 mm
- 9 clés mâles



Nb pièces	Dim mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
8	405x225x60	1500	9436016001	1	9460035

PINCES MANCHE BIMATIÈRE, TÊTE CHROMÉE



ERGONOMIE

4 points d'innovation sur le manche :

① UNE GARDE MARQUÉE POUR UN MAINTIEN AMÉLIORÉ

La garde a 3 fonctions :

- 1 - lors des poussées ou tractions longitudinales, évite de serrer les manchons trop fort et soulager ainsi les muscles de la main et de l'avant-bras
- 2 - évite le glissement de la main. Ne glisse pas sur la partie métallique en cas de poussée.
- 3 - lors des fermetures précises, permet un guidage fin par le pouce

② UNE OUVERTURE FACILE GRÂCE À UN DESIGN ADAPTÉ

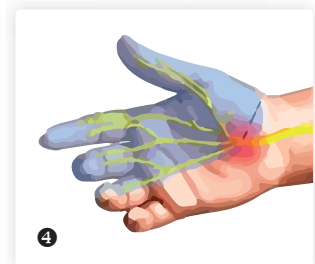
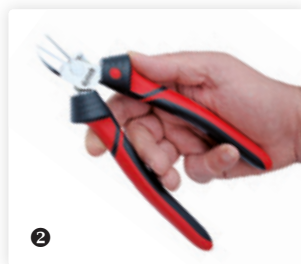
L'ouverture est facilitée par une forme adaptée de l'intérieur de la pince et une matière lisse, dure et sans relief. Pas de ressort : un choix assumé, pour plus de sécurité (la pince reste fermée)

③ FERMETURE PUISSANTE EN PLEINE MAIN = effort musculaire moindre

Des poignées plus larges permettent une meilleure répartition de la pression à l'intérieur de la main. La matière néoprène du grip possède à la fois le confort et le coefficient de friction adapté, ni trop dur (oblige à serrer la main), ni trop souple (échauffe et génère des ampoules et de la sudation).

④ UNE MEILLEURE PRÉSERVATION DU CANAL CARPIEN

Le syndrome du canal carpien fait partie des TMS importants. La zone n'est donc pas spatulée mais la longueur du manchon est augmentée et la zone du canal carpien est tout simplement évitée par un affinement de la pince au bout.



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

PINCES PVC

PINCES MANCHE PVC, TÊTE POLIE

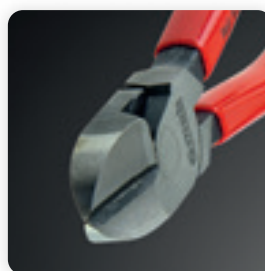


COMPACTITÉ

Les manchons PVC ont l'avantage d'être fins et procurent une légèreté et une maniabilité appréciée dans certains métiers. Le faible encombrement en fait un atout dans une caisse à outils.

QUALITÉ

- Têtes en acier Chrome Vanadium forgées et trempées
 - Les parties métalliques sont partiellement polies.
- Ainsi, la lumière directe d'un éclairage ponctuel éblouit moins.



PINCE COUPANTE DIAGONALE

NF ISO 9654/5749 - DIN ISO 5238 - NF E 73-105.
Manche PVC.



B mm	Lu mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
145	19,5	19	10	142	145	9305140001	9305145
160	21,5	22	11	162	185	9305160001	9305169
180	24	24,5	12	182	240	9305180001	9305183
200	28	19	12	202	280	9305200001	9305206

PINCE COUPANTE DIAGONALE SUR CARTE

NF ISO 9654/5749 - DIN ISO 5238 - NF E 73-105.
Manche PVC

Longueur de lame mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	22	162	185	9305161001	9305152
180	24,5	182	240	9305181001	9305138



PINCE COUPANTE FRONTALE SUR CARTE

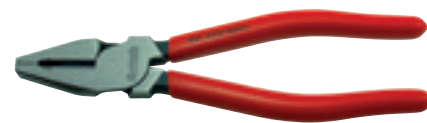
NF ISO 5348 - DIN ISO 5748. Manche PVC

E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	25	230	9312161001	9312181



PINCE UNIVERSELLE

ISO 5746 - NF E73-103. Manche PVC



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	23	34	6,5	10,5	10,5	200	9304160001	9304162
180	25	35	6	11	11	250	9304180001	9304186

PINCE UNIVERSELLE SUR CARTE

ISO 5746 - NF E73-103. Manche PVC

g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
180	250	9304181001	9304179



PINCE COUPANTE FRONTALE

NF ISO 5348 - DIN ISO 5748. Manche PVC



B mm	Lu mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	31	10	25	230	9312160001	9312167
200	42	10	30	350	9312200001	9312204

PINCE À BECS PLATS

NF ISO 9655 - DIN ISO 5745. Manche PVC



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
170	17,5	51,5	3,5	9	9	160	135 9300170001	1 9300171

PINCE À BECS PLATS SUR CARTE

NF ISO 9655 - DIN ISO 5745. Manche PVC

Longueur des bords mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
170	51,5	160	135 9300171001	1 9300195



PINCE À BECS DEMI-ROUNDS

ISO 5745 - NF E 73-102. Manche PVC



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
170	18,5	51,5	3,5	9,5	3	155	130 9301170001	1 9301178
200	22,5	75	4,2	11	3,5	210	220 9301200001	1 9301208

PINCE À BECS DEMI-ROUNDS SUR CARTE

ISO 5745 - NF E 73-102. Manche PVC

Longueur des bords mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
170	51,5	155	130 9301171001	1 9301192
200	75	210	220 9301201001	1 9301222



PINCE À BECS DEMI-ROUNDS COUDÉS

NF ISO 5745. Manche PVC



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Ea mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
200	22,5	71	4,5	11	20	3	208	215 9302200001	1 9302205

PINCE À BECS DEMI-ROUNDS COUDÉS SUR CARTE

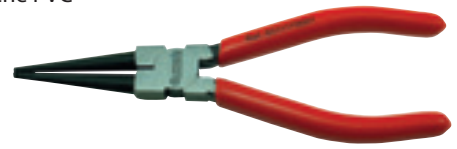
NF ISO 5745. Manche PVC

Longueur des bords mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
200	71	208	215 9302201001	1 9302229



PINCE À BECS ROUNDS

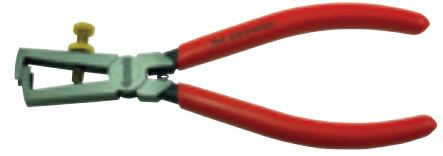
NF ISO 5745. Manche PVC



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
170	18	53	4,3	10	2	160	130 9311170001	1 9311177

PINCE À DÉNUDER RÉGLABLE

Manche PVC



B mm	E mm	L mm	g	Ref.	EAN 330380+
160	18	9	165	150 9303160001	1 9303165

PINCE À DÉNUDER RÉGLABLE SUR CARTE

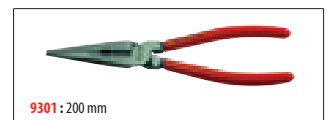
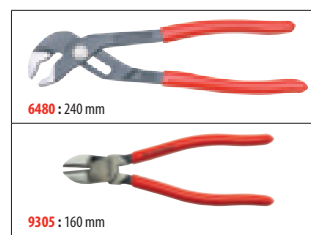
Manche PVC

g	Ref.	EAN 330380+
160 165 150	9303161001	1 9303189

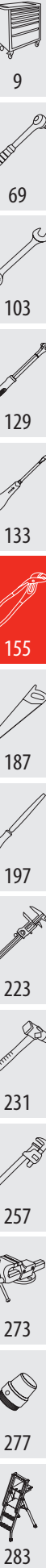


LOT DE 3 PINCES

- 1 pince coupante diagonale 160 mm
 - 1 pince universelle 180 mm
 - 1 pince multiprise 240 mm.
- Manches PVC.



Contenu	g	Ref.	EAN 330380+
9301 + 9305 + 6480	800	9990030001	1 9991010



PINCES, CISAILLES

PINCES ISOLÉES 1000 V

PINCES ISOLÉES 1000 V



UTILISATION

- Pour tous les travaux sous tension ou à proximité d'installations sous tension (jusqu'à 1000V en courant alternatif et 1500V en courant continu).
- Gaine diélectrique bimatière pour une sécurité absolue et un plus grand confort d'utilisation.



CONFORMITÉ

- Conforme à la norme européenne EN60900 et certifié VDE, l'organisme le plus exigeant en matière d'outils isolés.
- Chaque outil fait l'objet d'un test diélectrique unitaire à 10 000 volts pendant 10 secondes.

SÉCURITÉ ET ERGONOMIE

- La garde marquée évite le glissement de la main sur la partie métallique en cas de poussée, gage de sécurité.
- Des manchons plus larges permet une meilleure répartition de la pression à l'intérieur de la main.

QUALITÉ DE COUPE

- Acier forgé en Chrome Molybdène.
- Parties travaillantes trempées pour une plus grande longévité.
- Dureté de l'arête de coupe : 58 HRC minimum.



PINCE COUPANTE DIAGONALE



EN 60900 - VDE GS



	B mm	Lu mm	E mm	L mm	▲ g	Ref.	📦	EAN 330380+
160	21,5	22	11	175	227	9305660401	1	9305664
180	23,5	24	12	199	293	9305680401	1	9000330

PINCE COUPANTE DIAGONALE SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS



	Longueur de lame mm	L mm	▲ g	Ref.	📦	EAN 330380+
160	22	175	227	9305661401	1	9001825
180	24	199	293	9305681401	1	9001832



PINCE UNIVERSELLE



EN 60900 - VDE GS



	B mm	Lu mm	E mm	L mm	▲ g	Ref.	📦	EAN 330380+
160	24,5	34	10,5	172	228	9304660401	1	9000378
180	25	35	11	188	274	9304680401	1	9000385
200	27	36	12	210	338	9304700401	1	9000392

PINCE UNIVERSELLE SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS



	▲ g	L mm	Ref.	📦	EAN 330380+
180	274	188	9304681401	1	9001795



PINCES, CISAILLES

PINCES ISOLÉES 1000 V

PINCE À BECS PLATS

EN 60900 - VDE GS



B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
170	18	50	3	9	9	162	167	9300660401	1	9000415

PINCE À BECS DEMI-RONDS

EN 60900 - VDE GS



B mm	Lu mm	S mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
200	22,5	74	4	11	224	255	9301700401	1	9000422

PINCE À BECS DEMI-RONDS SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS



Longueur des becs mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
200	74	224	255	9301701401	1	9001757



PINCE À BECS DEMI-RONDS COUDÉS

EN 60900 - VDE GS



B mm	Lu mm	S mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
200	22,5	71	4,5	11	220	258	9302700401	1	9000439

PINCE À BECS DEMI-RONDS COUDÉS SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS



Longueur des becs mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
200	71	220	220	9302701401	1	9001764



PINCE À DÉNUDER RÉGLABLE

EN 60900 - VDE GS



B mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
160	18	9	173	190	9303660401	1	9000354

PINCE À DÉNUDER RÉGLABLE SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS



L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
160	173	190	9303661401	1	9001771

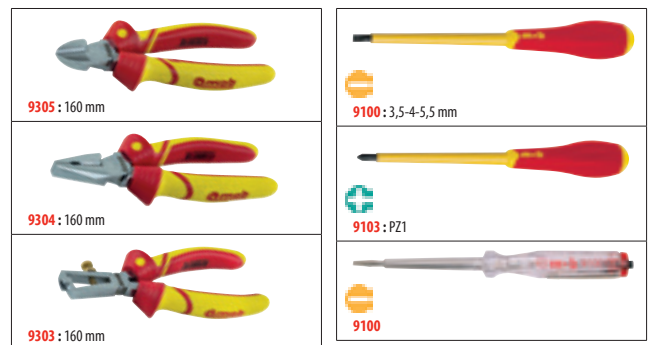


BOX MAINTENANCE ÉLECTRIQUE (3 PINCES + 5 TOURNEVIS ISOLÉS)

- 1 pince universelle 160 mm
- 1 pince coupante 160 mm
- 1 pince à dénuder 160 mm
- 4 tournevis isolés 1000V 3,5/4/5,5/PZ1
- 1 testeur



1000V AC

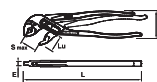


Nb pièces	Dim mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
8	405x225x60	1820	9436008001	1	9003355

PINCE MULTIPRISE ENTREPASSÉE ISOLÉE



1000V AC



Lu mm	S max mm	E mm	H mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
250	32,5	31,5	8	78	380	6481740401	1	6000005

PINCE MULTIPRISE ENTREPASSÉE ISOLÉE SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS - NF ISO 8976 - NF E73-102



1000V AC

S max mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	
250	31,5	380	6481741401	1	6000227



- 9
- 69
- 103
- 129
- 133
- 155
- 187
- 197
- 223
- 231
- 257
- 273
- 277
- 283

PINCES, CISAILLES

PINCES ISOLÉES 1000 V

PINCE CD COUPANTE/ DÉNUDANTE

PRATIQUE

- Pince coupante petit modèle avec fonction dénudante. Dénude des câbles de diamètre 1.5 et 2.5mm².
- Pratique sur chantier d'électricité de maisons individuelles, pour lesquels 95% des câblages sont réalisés en 1.5 et 2.5mm². L'isolation des manchons permet de travailler en toute sécurité (jusqu'à 1000V en courant alternatif et 1500V en courant continu).
- Testé unitairement.
- Conforme à la norme européenne EN60900 et certifié VDE, l'organisme le plus exigeant en matière d'outils isolés.



QUALITÉ D'ACIER SUPÉRIEURE

Chrome Molybdène, alliage réputé pour ses qualités mécaniques élevées, et en particulier sa ténacité. Trempe des taillants pour une plus longue durée de vie. Dureté de l'arête de coupe : 58 HRC minimum.



PINCE CD COUPANTE DÉNUDANTE

EN 60900 - VDE GS -
Dénudage diamètre 1.5 et 2.5mm



B mm	Lu mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	21,5	22	11	175	215	9335660401	1 0014855

PINCE CD COUPANTE DÉNUDANTE SUR CARTE

EN 60900 - VDE GS -
Dénudage diamètre 1.5 et 2.5mm



B mm	Lu mm	E mm	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	21,5	22	11	175	227	9335661401	1 0015500



LOT PINCES COUPANTE 160 MM + UNIVERSELLE VDE 180 MM



Contenu	L mm	Ref.	Ref.	EAN 330380+
9304 + 9305	450	000974901	1	0006461

MULTI PACK ÉLECTRICIEN

- 3 pinces isolées 1000V :
 - 1 pince coupante 160 mm
 - 1 pince bec demi-rond 200 mm
 - 1 pince universelle 180 mm
- 2 tournevis isolés 1000V : 4x100 mm / PZ1



	9305 : 160 mm	
	9304 : 180 mm	
	9301 : 200 mm	
	9100 : 4x100 mm	
	9103 : PZ1	

Contenu	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
9301 + 9304 + 9305 + 9100 + 9103	915	0000972101	1	0003996

PINCES DE PRÉCISION BI-MATIÈRE



MANCHE BI-MATIÈRE

- Polypropylène : résistance
- Elastomère : grip antilisse et confort
- Tête fine en acier trempé
- Structure de tête entrecroisée pour éviter les jeux



Pince coupe à ras tête fine



Manche bien calé dans la paume

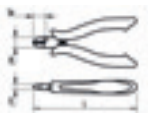
PRÉCISION

- Ressort d'ouverture qui permet une approche contrôlée

Une gamme étudiée pour toute application exigeant de la précision : petite mécanique, électricité fine, électronique...

PINCE COUPANTE SEMI-RASE

Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
125	12	14	8	75	9365110401	1	9003249

PINCE À BECS PLATS

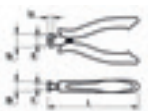
Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
150	12	41	2,5	8	4,5	90	9360120401	1	9003171

PINCE COUPANTE FRONTALE

Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
115	12	8	8	80	9368110401	1	9003232

PINCE À BECS DEMI-RONDS

Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
150	12	41	2	8	2	80	9361120401	1	9003195



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

PINCES DE PRÉCISION MICRO

PINCE À BECS DEMI-RONDS EFFILÉS

Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	S mm	E mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
150	12	41	2	8	2	80	9361150401	1	9003188

PINCE À BECS DEMI-RONDS COUDÉS

Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	S mm	E mm	Ea mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
150	12	38	2	8	15	2	84	9362120401	1	9003201

PINCE À BECS RONDS

Manche ergonomique bi-matière



L mm	B mm	Lu mm	E mm	S mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
125	12,5	35	6,5	3	1,5	79	9367120401	1	9003225

PINCE COUPANTE À RAS

Tête effilée

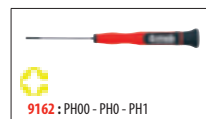


L mm	B mm	Lu mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
130	12	10	8	65	9366130001	1	9003256

TROUSSE DE PRÉCISION

9 outils Micro :

- 1 pince coupante à ras
 - 1 pince demi-ronds
 - 1 brucelle
 - 6 tournevis 1,5 - 2.0 - 2.5 mm - PH00 - PH0 - PH1
- Trousse zippée



Nb pièces	Dim mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
9	192x115x35	390	9369090101	1	9003294

BRUCELLE ARRONDIE



L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	25	9340160001	1	9003300

BRUCELLE ARRONDIE COUDÉE



L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
155	25	9341150001	1	9003317

BRUCELLE POINTUE



L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
155	25	9342150001	1	9003324

BRUCELLE POINTUE COUDEE



L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
165	25	9343150001	1	9003331

PINCE MULTIPRISE SUPERPOSÉE



TÊTE

- Tête forgée et trempée. Le traitement thermique est sélectif sur les zones travaillantes pour améliorer la durée de vie de la pince.
- Losange de prise multi-profilés
- Zone crantée anti-glissement
- Usinage très fin pour une prise optimale
- Zone de prise traitée par induction pour une longévité maximale

CARACTÉRISTIQUES

- 7 positions de réglage ouverture maximum de 55mm
- Branches PVC lavables
- Large rivet pour un guidage performant
- Distance courte entre articulation et pièce saisie : pour plus de puissance de serrage



SÉCURITÉ

Forme des branches anti-pince doigts



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



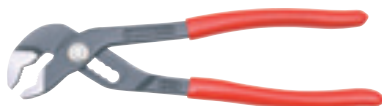
277



283

PINCE MULTIPRISE SUPERPOSÉE

NF ISO 8976 - NF E 73-102.



L mm	S max mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	55	310	6480240001	1	6480005

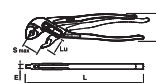
PINCE MULTIPRISE SUPERPOSÉE SUR CARTE

NF ISO 8976 - NF E73-102



L mm	S max mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	55	310	6480241001	1	6480258

PINCE MULTIPRISE ENTREPASSÉE



L mm	H mm	Lu mm	S max mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	55	35	33	7,5	320	6481240001	1	6481248

PINCE MULTIPRISE ENTREPASSÉE SUR CARTE

NF ISO 8976 - NF E73-102



L mm	S max mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	33	320	6481241001	1	6481255

PINCES, CISAILLES

PINCES MULTIPRISES

PINCE MULTIPRISE À BECS EFFILÉS

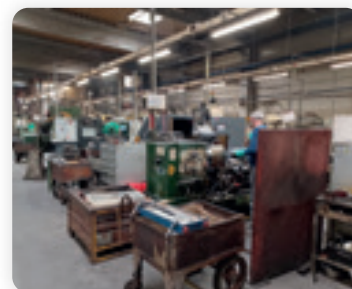
ACCESSIBILITÉ

- Becs effilés pour une prise plus précise et une meilleure accessibilité.
- Encombrement réduit des becs effilés ouverts.



FINESSE ET RÉSISTANCE

- Pièce forgée, parties travaillantes trempées. Capacité d'ouverture: 30 mm.
- Zone de prise traitée par induction haute fréquence pour une grande résistance à l'usure et une longévité maximale.
- Zone crantée anti-glissement.
- Table striée : améliore la prise de rondelles et prolonge la durée de vie.
- Distance courte entre articulation et pièce saisie : pour plus de puissance de serrage.
- Losange de prise multi-profilés. (rondes, carrées, hexagonales) : pas de déformation des écrous.
- 7 positions de réglage.
- Manches bi-matière : polypropylène pour la résistance et élastomère pour le grip.



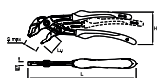
Usine en Europe

MANCHE BIMATIÈRE

- Étudié pour un maximum de confort :
 - Polypropylène pour plus de résistance,
 - Elastomère pour une bonne prise en main.
- Manche engainé anti-huile et anti-glissement.
- Sécurité grâce à la butée anti-pince doigts.

PINCE MULTIPRISE BIMATIÈRE BECS EFFILÉS

Superposée - finition chromée - manche bimatière



L mm	H mm	Lu mm	S max mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	66	35	30	9	290	6482240401	1	6000111

PINCE MULTIPRISE À BECS EFFILÉS

Superposée - finition peinture époxy texturée - joues polies - poignées PVC expansé souple anti-graisse et anti-glisse



L mm	H mm	Lu mm	S max mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	66	35	30	9	315	6482240001	1	6482009

PINCE MULTIPRISE BI-MATIÈRE BECS EFFILÉS SUR CARTE

Superposée - finition chromée - manche bimatière



L mm	S max mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	30	290	6482242401	1	6001460

PINCE MULTIPRISE À BECS EFFILÉS SUR CARTE

Superposée - finition peinture époxy texturée - joues polies - poignées PVC expansé souple anti-graisse et anti-glisse



L mm	S max mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	30	315	6482241001	1	6000210

PINCE AUTOBLOQUANTE RAPIDE FORTISSIMO

AUTOBLOQUANTE : PAS DE BOUTON À MANIPULER PRÈS DE LA TÊTE. 16 POSITIONS DE RÉGLAGE

- Pour fixer l'ouverture : placer le bec supérieur sur la pièce à travailler et pousser le bras. La pince peut être posée puis reprise : le réglage est conservé. Pas besoin de multiples essais pour trouver l'écartement à 2 mains.
- Pour annuler le réglage, il suffit d'ouvrir les bras.

MOINS D'EFFORT

- Denture autobloquante qui empêche tout glissement. Une fois la pince réglée, une pression sur le bras supérieur suffit. L'effort est considérablement réduit.
- Ouverture maximum : 60 mm.
- Losange de prise multi-profilés.
- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976.
- Tête en acier forgé chromée. Parties travaillantes polies.
- Manche bi-matière : polypropylène pour la résistance et élastomère pour le grip.



LE PLUS : SANS BOUTON

Réglage à même la pièce par simple action du bras supérieur. Pas de bouton à manipuler près de la tête

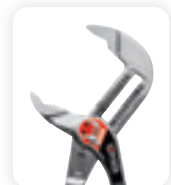
- 1/ Pratique dans les endroits difficiles d'accès
- 2/ Pour les travaux en hauteur
- 3/ Ou avec un risque de tension électrique

PERFORMANCE

Une conception exceptionnellement robuste pour une tenue au couple inégalée. D'abord, la pince est entrepassée, c'est à dire qu'un bras passe dans l'autre. D'autre part, le mécanisme est en cage, donc protégé à l'intérieur de la pince.



Ouverture maximum : 60 mm.



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCE MULTIPRISE AUTOBLOQUANTE CHROMÉE FORTISSIMO

Tête en acier forgé chromé - entrepassée - manche bi-matière



L mm H mm Lu mm S max mm E mm g Ref. EAN 330380+
240 48 38 60 17 375 6484240401 1 6003303

PINCE MULTIPRISE AUTOBLOQUANTE FORTISSIMO SUR CARTE

Tête en acier forgé chromé - entrepassée - manche bi-matière



L mm H mm Lu mm S max mm E mm g Ref. EAN 330380+
240 48 38 60 17 375 6484241401 1 6003310

PINCES, CISAILLES

PINCES MULTIPRISES

PINCE AUTOBLOQUANTE ZOOMER



AUTOBLOQUANTE

Pour fixer l'ouverture : ouvrir puis serrer la pièce. L'ouverture est automatiquement conservée.

PRATIQUE

- Pas de bouton à manipuler près de la tête
- Pratique même dans les endroits difficiles d'accès
- La pièce est plus facile à serrer, même avec une main.
- Pour annuler, il suffit d'ouvrir les bras.



FINITION

- Manchons PVC anti-glisse, double épaisseur
- Tête en acier forgé, phosphatée
- Parties travaillantes polies.

PINCE MULTIPRISE AUTOBLOQUANTE ZOOMER SUR CARTE



JEU DE 3 PINCES MULTIPRISES AUTOBLOQUANTES ZOOMER 170, 240 et 300 mm



L mm	S max mm	g	Ref.		EAN 330380+
170 / 7"	32	180	6483170001	1	6001392
240 / 10"	40	355	6483240001	1	6001491
300 / 12"	50	575	6483300001	1	6001514

Nb pièces	g	Ref.		EAN 330380+
3	1220	6483030001	1	6002924

PINCES À CIRCLIPS



ERGONOMIE

La géométrie des pinces est étudiée pour mettre en place les circlips avec une seule main. Pour les pinces à circlips extérieurs, le ressort de rappel facilite la manipulation des anneaux. Les branches sont gainées pour une bonne prise en main.

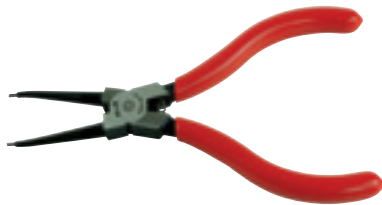
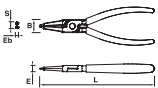
LES PERFORMANCES DES BECS

L'inclinaison des becs vers l'extérieur ou vers l'intérieur empêche les circlips de glisser lors des manipulations.

- Pour augmenter leur résistance les becs sont trempés par induction.
- Les diamètres des becs sont réalisés avec précision pour correspondre aux trous normalisés des circlips.



PINCE À CIRCLIPS INTÉRIEUR À BECS DROITS



Ø mm	L mm	B mm	S mm	E mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
12-25	145	15	3,1	9	1,3	95	9320080001	1	9320100
19-60	182	19	5,2	9	1,8	140	9320190001	1	9320193
40-100	223	23	5,7	11	2,3	205	9320400001	1	9320407

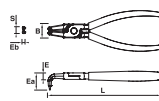
PINCE À CIRCLIPS INTÉRIEUR À BECS DROITS SUR CARTE

NF E 73 130 - DIN 5256



Ø mm	L mm	Ø embouts mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
12-25	145	1,3	95	9320081001	1	9320094
19-60	182	1,8	140	9320191001	1	9320209

PINCE À CIRCLIPS INTÉRIEUR BECS 90°



Ø mm	L mm	B mm	S mm	E mm	Ea mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
12-25	132	15	3,1	9	19,5	1,3	85	9321080001	1	9321107
19-60	169	19	5,2	9	23	1,8	140	9321190001	1	9321190
40-100	207	23	5,7	11	27	2,3	205	9321400001	1	9321404

PINCE À CIRCLIPS INTÉRIEUR BECS 90° SUR CARTE

NF E 73 130 - DIN 5256



Ø mm	L mm	E mm	Ø embouts mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
12-25	132	19,5	1,3	85	9321081001	1	9321091
19-60	169	23	1,8	140	9321191001	1	9321206



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277

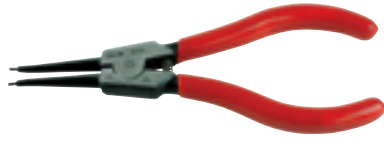
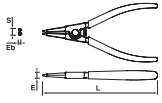


283

PINCES, CISAILLES

PINCES À CIRCLIPS

PINCE À CIRCLIPS EXTÉRIEUR À BECS DROITS



Ø mm	L mm	S mm	E mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	Ref.	EAN 330380+
10-25	140	4,7	7,5	1,3	95	9322100001	1	9322104	
19-60	182	6,2	9	1,8	150	9322190001	1	9322197	
40-100	224	7,8	11	2,3	215	9322400001	1	9322401	

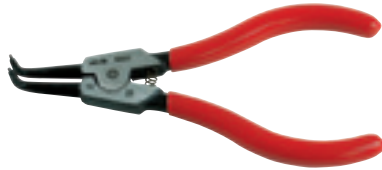
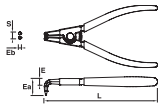
PINCE À CIRCLIPS EXTÉRIEUR À BECS DROITS SUR CARTE

NF E 73 130 - DIN 5254

Ø mm	L mm	Ø embouts mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
10-25	140	1,3	95	9322101001	1	9322111
19-60	182	1,8	150	9322191001	1	9322203



PINCE À CIRCLIPS EXTÉRIEUR BECS 90°



Ø mm	L mm	S mm	E mm	Ea mm	Eb mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
10-25	130	4,7	7,5	19,5	1,3	95	9323100001	1	9323101
19-60	169	6,2	9	23	1,8	150	9323190001	1	9323194
40-100	207	7,8	11	27	2,3	215	9323400001	1	9323408

PINCE À CIRCLIPS EXTÉRIEUR BECS 90° SUR CARTE

NF E 73 130 - DIN 5254

Ø mm	L mm	E mm	Ø embouts mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
10-25	130	19,5	1,3	95	9323101001	1	9323118
19-60	169	23	1,8	150	9323191001	1	9323200



JEU DE 4 PINCES À CIRCLIPS

- 1 intérieur
- 1 intérieur 90°
- 1 extérieur
- 1 extérieur 90°



Ø mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
19-60	655	0000190001	1	0019003

PINCES CIRCLIPS

Circclips externes					Circclips internes				
Ø mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+	Ø mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
1,3	95	9322100001	9323100001	9323101	0,9	95	9320080001	9321080001	9323194
1,8	150	9322190001	9323190001	9323194	1,8	150	9320190001	9321190001	9323194
2,3	215	9322400001	9323400001	9323408	2,3	215	9320400001	9321400001	9323408

PINCES ÉTAUX DE MÉCANICIEN MOB



PERFORMANCES DU SERRAGE

- Capacité de serrage importante réglable par crémaillère.
- Dépassement de l'axe permettant un déplacement facile.
- Mécanisme de blocage avec un mouvement souple.
- Puissance de serrage réglable par molette.
- Déverrouillage d'une seule main, sans à coups par levier arrière.

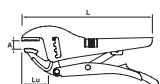


PERFORMANCES DES MORS

- Grande résistance à l'usure grâce aux mors forgés en acier Chrome Vanadium.
- Prise puissante par une denture sur toute la profondeur du mors. Prise de pièces rondes facilitée en position axiale grâce à la rainure usinée du mors supérieur.
- Adaptation aux serrages de tous les profils grâce aux mors articulés avec denture droite et arrondie.



PINCE ÉTAU À BECS COURTS



PINCE ÉTAU À BECS COURTS SUR CARTE

- Capacité :
- cornière : 55 mm
 - rond ou hexa. : 60mm



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
225	60	46	645	9306220001	1	9306227

L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
225	645	9306221001	1	9306234



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



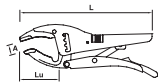
283

PINCES, CISAILLES

PINCES ÉTAUX

PINCE ÉTAU À BECS LONGS

Boutonnière 5 positions



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
250	90	72	775	9306250001	1	9306258

PINCE ÉTAU À BECS LONGS SUR CARTE

Capacité :

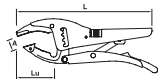
- cornière : 50 mm
- rond ou hexa. : 85 mm



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
250	75	9306251001	1	9306272		

PINCE ÉTAU À BOUT DE BEC ARTICULÉ

Boutonnière 5 positions



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
253	85	70	775	9306260001	1	9306265

PINCE ÉTAU À BOUT DE BEC ARTICULÉ SUR CARTE

Capacité :

- cornière : 80 mm
- rond ou hexa. : 85 mm



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
253	775	9306261001	1	9306289		

PINCE ÉTAU GRANDE CAPACITÉ 5 POSITIONS

Boutonnière 5 positions



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
270	135	75	840	9306280001	1	9008114

PINCE ÉTAU GRANDE CAPACITÉ 5 POSITIONS SUR CARTE

Boutonnière 5 positions. Capacité :

- cornière : 60 mm
- rond ou hexa. : 135 mm



L mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
270	850	9306281001	1	9012999		

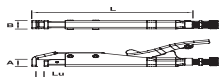
PINCES ÉTAUX AXIALES POUR LA TÔLERIE

PERFORMANCE :

- Compactes et légères.
- Mouvement de mors rectiligne.
- Déverrouillage par bouton poussoir.



PINCE ÉTAU AXIALE POUR PIÈCES SUPERPOSÉES



L mm	B mm	A mm	Lu mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
180	25	13,5	16	455	9306010001	1	9306012

PINCE À DÉNUDER AUTOMATIQUE



DÉNUDAGE

Dénudage de 0.08 mm² à 6 mm² (AGW 28 à 10).
 - Réglage facile d'accès par curseur à roulette sur le dessus.
 - Longueur de dénudage réglable de 3 à 22 mm.
 - Ouverture des mâchoires après relâchement de la pression : permet d'utiliser le bout de pince pour saisir la gaine.



COUPE

Coupe-fils incorporé :
 - 1.5 mm² fil monobrin
 - 10 mm² fil multibrin.



PINCE À DÉNUDER AUTOMATIQUE SUR CARTE

Coupe + dénudage des fils - corps en nylon renforcé et sablé



L mm	Capacité de coupe	Ø mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
205	0,08-6	1,5-10	135	9331001001	1	9006769

PINCE À SERTIR



SERTISSAGE

- Cosses pré-isolées : 1,5-2,5-6 mm².
 - Cosses nues : 1,5-2,5-6 mm².



CARACTÉRISTIQUES

- Dénudage 0,75 à 6 mm²
 - Coupe-fil
 - Coupe-vis de M2.6 à M5
 - Manche bimatière.



PINCE À SERTIR



L mm	E mm	H mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	4	63	300	9330220001	1	9330222

PINCE À SERTIR SUR CARTE

Tôle épaisseur 4 mm

L mm	H mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	63	300	9330221001	1	9004116



BOÎTE DE 32 COSSES

32 cosses isolées :
 8 cosses rouges mâles 0,5 - 1,5 mm²
 8 cosses rouges femelles 0,5 - 1,5 mm²
 8 cosses bleues mâles 1,5 -2,5 mm²
 8 cosses bleues femelles 1,5 -2,5 mm²



Contenu	Ref.	Ref.	EAN 330380+
32 pcs	9603030010	1	1600088



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

PINCES D'ÉLECTRICIEN

COUPE-CÂBLES



PERFORMANCE

- Dénudage et coupe de câbles de cuivre et d'aluminium.
 - Lames de haute précision pour une coupe lisse et propre.
 - Poignée bimatière ergonomique ou version isolées 1000V, testé unitairement. En acier forgé, trempé à l'huile.
- Doubles tranchants : 1^{ère} coupe de la gaine dans la partie avant des tranchants et 2^{ème} coupe du conducteur dans la partie arrière des tranchants. Capacité : diamètre max. de 20 mm.
- Isolés : les versions isolées sont testées unitairement.
 - Nota : ne convient pas aux fils d'acier, alliages d'aluminium et conducteurs de cuivre étirés à froid.



COUPE-CÂBLES SIMPLE TRANCHANT BIMATIÈRE



L mm	B mm	E mm	Lu mm	Capacité de coupe	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	28	12	23	Ø 16 mm / 50 mm ²	200	9371160401	1	9013064

COUPE-CÂBLES DOUBLE TRANCHANT BIMATIÈRE



L mm	B mm	E mm	Lu mm	Capacité de coupe	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
220	28	12,5	37	Ø 25 mm / 70 mm ²	315	9371210401	1	9013071

COUPE-CÂBLES SIMPLE TRANCHANT ISOLÉ 1000V



L mm	B mm	E mm	Lu mm	Capacité de coupe	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
160	28	12	23	Ø 16 mm / 50 mm ²	200	9371160401	1	9013088

COUPE-CÂBLES DOUBLE TRANCHANT ISOLÉ 1000V



L mm	B mm	E mm	Lu mm	Capacité de coupe	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
220	31,5	12,5	37	Ø 25 mm / 70 mm ²	315	9371710401	1	9013095

DÉGAINEUR



- Pour dénuder de façon rapide et précise les câbles ronds standards de Ø 8-28 mm



- Profondeur de coupe réglable à l'aide de la molette en bout de manche
- Lame de rechange intégrée dans le boîtier



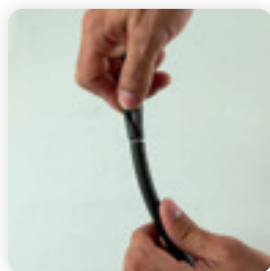
1 - Placer le dégaîneur avec une légère pression du pouce



2 - Faire tourner 1 à 2 fois le dégaîneur autour du câble



3 - Tirer le dégaîneur vers le haut



4 - Retirer la gaine isolante

DÉGAINEUR SUR CARTE

Ø 8 mm > 28 mm



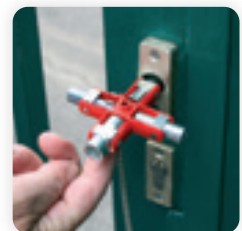
Capacité de coupe	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
Ø 8 - 28 mm	180	80	9334001001	1	0012561

CLÉ UNIVERSELLE POUR ARMOIRE ÉLECTRIQUE



UTILISATION

- Clé d'armoire de commande professionnelle 9 en 1
- Pour de nombreuses fermetures techniques : alimentation en gaz et en eau, conditionnement d'air et d'aération, clapets de révision, verrouillage de réverbères, conteneurs à ordures, poubelles etc.



CARACTÉRISTIQUES

- En zinc moulé sous pression
- Carré 5-6-7-8-9-10 mm
- Triangle 7-8-9-10-11 mm
- Panneton double 3-5 mm
- Demi-lune 6 mm
- Avec chaînette et mousqueton

CLÉ UNIVERSELLE POUR ARMOIRE ÉLECTRIQUE SUR CARTE

En zinc moulé sous pression. Carré 5-6-7-8-9-10 mm / Triangle 7-8-9-10-11 mm / Panneton double 3-5 mm / Demi-lune 6 mm.



L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
95 x 95	175	920056005B	1	4902901



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

PINCE À RIVETER

PINCE À RIVETER



RÉSISTANCE

- Dureté des embouchures: 44 HRC (+/- 3)
- Dureté des pinces du mécanisme interne: 58 HRC (+/- 2)

PERFORMANCE

- Pose des rivets rapide : 4 pompes pour rivets de 5 mm, 2 pompes pour rivets de 3 mm.
- Bonne éjection de la tige après pose du rivet
- Embouchure sur le bras mobile pour une meilleure accessibilité
- Diamètre embouts : Ø 2,4 / Ø3,2 / Ø4 / Ø4,8
- Fixation embouts : clé placée à l'intérieur du manchon



PINCE À RIVETER SUR CARTE



L mm
260

l mm
60

E mm
25

g
520

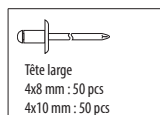
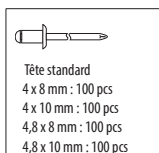
Ref.
9350001001

1

EAN 330380+
9009241

COFFRET PINCE À RIVETER + 500 RIVETS

Rivets corps alu - pointe acier



Dim mm
265x220x55

g
2400

Ref.
9350005001

1

EAN 330380+
9009302



COUPE-TOUT

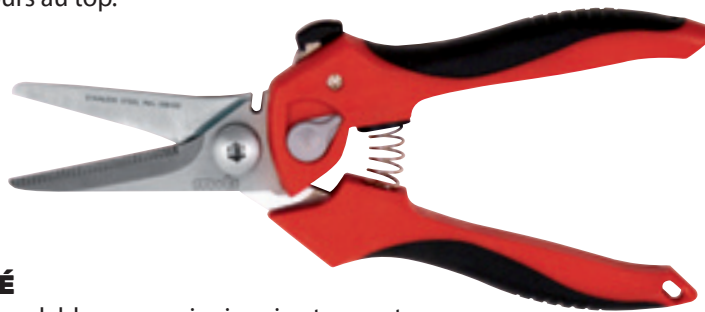


PUISSANCE

Grande puissance et variété de coupe : permet la coupe de plastique, feillard, tôle fine, nylon, cuir, caoutchouc...

PERFORMANCE

- Taillant à stries : antiglisse de tôle (évite à la tôle de se dérober pendant la coupe).
- Dureté 50-54 HRC.
- Auto-affûtage du tranchant par croisement des lames pour un tranchant toujours au top.



GRANDE LONGÉVITÉ

Entièrement en acier inoxydable y compris visserie et ressort.

CONFORT D'UTILISATION

- 2 positions d'ouverture : pour petites et grandes mains.
- 1 décrochement pour couper du fil de fer ou acier cylindrique 2,5 mm.



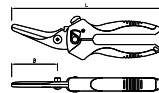
COUPE-TOUT DROIT

- L 210mm : 2 ouvertures grande main / petite main
- L 190 mm : sans réglage



L mm	B mm	g	Ref.	☐	EAN 330380+
190	60	160	0361190401	1	0004870
210	70	175	0361200401	1	0002432

COUPE-TOUT COURBÉ



L mm	B mm	g	Ref.	☐	EAN 330380+
200	70	175	0361210401	1	0002449

COUPE-TOUT DROIT SUR CARTE



L mm	g	Ref.	☐	EAN 330380+
210	175	0361201401	1	0002975

COUPE-TOUT COURBÉ SUR CARTE



L mm	g	Ref.	☐	EAN 330380+
200	175	0361211401	1	0002982



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

CISAILLES

CISAILLES TÔLE



PUISSANCE ET LONGÉVITÉ

- Cisailles classiques : plus de longévité
- Cisailles forgées en une seule pièce.
- Lames arrondies. Tranchants traités par induction.
- Réaffûttables. Remontage et réglage faciles.



TABLE ET DÉGAGEMENT DE LA MAIN

Les cisailles dites passe-tôle ou passe-franc permettent de dégager la main de la zone de travail. La table permet de guider la tôle et évite la déformation - permettent une coupe continue = longue, traversante.



LONGUEUR DES LAMES

- Lames courtes : puissance.
- Lames longues : coupe en 1 seule fois.

CISAILLE UNIVERSELLE LAMES ÉTROITES

2 lames étroites - bec long et fin, idéal pour la coupe de feuillards, de bande en 1 seule fois - chantourneuse et à découpe - coupe à droite - tranchants traités par induction



L mm	Longueur de lame mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
250	68	430	0361000610	1	0285019

CISAILLE UNIVERSELLE LAME LARGE

1 lame large, 1 lame étroite - bichantourneuse et à découpe - idéale pour coupe de bande ou grillage - tranchants cémentés par induction - coupe à droite



L mm	Longueur de lame mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
250	67	390	0361250001	1	0003255

CISAILLE UNIVERSELLE LAMES ÉTROITES SUR CARTE

2 lames étroites - bec long et fin, idéal pour la coupe de feuillards, de bande en 1 seule fois - chantourneuse et à découpe - tranchants traités par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm2	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
250	68	1,2	600 N/mm2	430	0361001610	1	0361003

CISAILLE UNIVERSELLE 1 LAME LARGE SUR CARTE

1 lame large, 1 lame étroite - bichantourneuse et à découpe - idéale pour coupe de bande ou grillage - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm2	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
250	67	1,2	600 N/mm2	390	0361251001	1	0362017

CISAILLE PÉLICAN PASSE-TÔLE

Passe-tôle forme Pélican avec table permettant un dégagement de la main - pour coupe continue longue et passante - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
300	62	1,8	1,2	730	0362000610	1	0286016

CISAILLE PÉLICAN SUR CARTE

Passe-tôle forme Pélican avec table permettant un dégagement de la main - pour coupe continue longue et passante - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
300	62	1,8	1,2	730	0362001610	1	0362000

CISAILLES PASSE-FRANC BICHANTOURNEUSE

Forme avec table permettant un dégagement de la main - bichantourneuse grandes courbes coupe à droite ou à gauche - cisaille à coupe longue et continue - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	g	Droite			Gauche		
			Ref.	Ref.	EAN	Ref.	Ref.	EAN
260	30	490	0521260001	0521260101	0003262	0521260101	0003279	
280	34	580	0521280001	0521280101	0003286	0521280101	0003293	

CISAILLE PASSE-FRANC BICHANTOURNEUSE DROITE 260 MM SUR CARTE

Forme avec table permettant un dégagement de la main - bichantourneuse courbes coupe à droite - cisaille à coupe continue - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
260	30	1,5	1	490	0521261001	1	0013131

CISAILLE PASSE-FRANC BICHANTOURNEUSE GAUCHE 260MM SUR CARTE

Forme avec table permettant un dégagement de la main - bichantourneuse courbes coupe à gauche - cisaille à coupe continue - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
260	30	1,5	1	490	0521261101	1	0013148

CISAILLE PASSE-FRANC BICHANTOURNEUSE DROITE 280MM SUR CARTE

Forme avec table permettant un dégagement de la main - bichantourneuse grandes courbes coupe à droite - cisaille à coupe continue - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
280	34	1,5	1	580	0521281001	1	0013292

CISAILLE PASSE-FRANC BICHANTOURNEUSE GAUCHE 280MM SUR CARTE

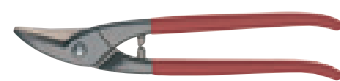
Forme avec table permettant un dégagement de la main - bichantourneuse grandes courbes coupe à gauche - cisaille à coupe et continue - tranchants cémentés par induction



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
280	34	1,5	1	580	0521281101	1	0013308

CISAILLES TÔLE COUPE-TROU

Coupe trou
- chantourneuse à droite ou à gauche : petites courbes
- cisaille à découpe : coupes courtes



L mm	Longueur de lame mm	g	Droite			Gauche		
			Ref.	Ref.	EAN	Ref.	Ref.	EAN
250	37	470	0522250001	0522250101	0003309	0522250101	0003316	

CISAILLES COUPE-TROU A DROITE SUR CARTE

Coupe trou
- chantourneuse à droite : petites courbes
- cisaille à découpe : coupes courtes



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
250	37	1,5	1	470	0522251001	1	0013155

CISAILLES COUPE-TROU A GAUCHE SUR CARTE

Coupe trou
- chantourneuse à gauche : petites courbes
- cisaille à découpe : coupes courtes



L mm	Longueur de lame mm	Capacité de coupe Zinc mm	Capacité de coupe 600 N/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN
250	37	1,5	1	470	0522251101	1	0013162



PINCES, CISAILLES

CISAILLES

CISAILLES À DÉMULTIPLICATION



DÉMULTIPLICATION

- Plus de puissance, moins d'effort
- L'effort est considérablement accru, comme dans un effet de levier.
- Tranchants traités masse et induction sur zone de coupe.
- Lames à micro-denture pour agripper la tôle.



TWIST

Le twist est la forme des lames qui permet de prendre des courbes.

- Twist important : petits rayons.
- Twist moyen : grands rayons.
- Twist faible ou nul : coupe droite.



CISAILLE AVIATION BECS COURBÉS

Cisaille à découpe puissante (coupes courtes) - lames twistées : chantourneuse à droite (R) - petits et grands rayons - tranchants avec micro-dentures - couleur normalisée : rouge à gauche et vert à droite



L mm	Longueur de lame mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	40	380	0524240001	1	0003347

CISAILLE AVIATION BECS DROITS

Cisaille à découpe puissante (coupe courte) - coupes courtes à droite et à gauche possibles (twist) - tranchants avec micro-denture anti-glisse de tôle pour coupe franche - poignée bimatière



L mm	Longueur de lame mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	44	380	0525240101	1	0003361

CISAILLES À DÉMULTIPLICATION

Cisaille type passe-franc : forme avec table et permettant un dégagement de la main - double démultiplication pour une plus grande puissance de coupe - lames forgées, traitées - tranchants traités par induction - branches ergonomiques avec revêtement antidérapant - branches en acier résistant, zinguées - ressort d'ouverture automatique, intégré - pour coupes continues, droites longues et grandes courbes - lames à micro-dentures légères anti-glisse de tôle - disponible en coupe à droite (R) ou coupe à gauche (L) - correction de jeu des lames - verrouillage de sécurité



Droite					Gauche			
L mm	Longueur de lame mm	g	Ref.	EAN 330380+	Ref.	EAN 330380+		
260	33	520	0523260001	1	0003323	0523260101	1	0003330

PINCE RÉVOLVER TUBE

Ø 2 à 4,5 mm - tôle d'acier polie - poignées antidérapantes - six poinçons amovibles (2,0 mm, 2,5 mm, 3 mm, 3,5 mm, 4,0 mm et 4,5 mm) - un arrêtoir est prévu pour bloquer la pince une fois le poinçon choisi - une flèche indique le sens dans lequel il faut tourner la tête de cette pince

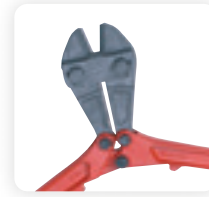


L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
240	382	8020030001	1	8020032

COUPE-BOULONS BRAS TUBE

PERFORMANCE DE LA COUPE

- Coupe axiale
- Capacité de coupe jusqu'à 16 mm de diamètre
- Lames forgées indéformables
- Acier haute résistance Chrome Vanadium Molybdène
- Trempe sélective sur le tranchant des têtes pour une plus grande durée de vie (dureté : 45HRC)
- Géométrie exclusive (axe décentré sur l'extérieur) pour une plus grande ouverture
- Têtes vissées pour une compacité supérieure aux boulons
- Tôle de protection pour bloquer tout dévissage intempestif



QUALITÉ DE FINITION

- Peinture époxy cuite au four pour une excellente résistance, épaisseur 60µm garantie
- Poignées gainées élastomère pour une bonne prise en main et une amélioration de l'ergonomie
- Bras tubulaires pour plus de légèreté



SIMPLICITÉ D'UTILISATION

- Réglage de l'écartement des lames simple par 1 seule vis excentrique.
- Conseil : laisser un jour entre les 2 lames pour éviter toute détérioration*
- Changement des lames simple par 2 vis



COUPE-BOULONS À AXE DÉPORTÉ

Coupe axiale. Bras tube. Poignées néoprène.



Capacité de coupe maxi								
L mm	80 daN/mm ²	140 daN/mm ²	E mm	B mm	g	Ref.		EAN 330380+
450	Ø 8 mm	Ø 6 mm	8	69	1850	0515060610	1	0515048
600	Ø 10 mm	Ø 7 mm	10	85	2555	0515070610	1	0515017
750	Ø 12 mm	Ø 9 mm	11	100	4620	0515080610	1	0515024
900	Ø 14 mm	Ø 10 mm	13	110	5825	0515090610	1	0515031
1050	Ø 16 mm	Ø 12 mm	15	128	7985	0515010001	1	0008168



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

COUPE-BOULONS

COUPE-BOULONS BRAS FORGÉS



ROBUSTESSE

Bras entièrement forgés :

- Inécrasables.
- Résistants aux conditions extrêmes des chantiers.
- Résistants aux torsions accidentelles : redressage possible.
- Grip anti-glisse et anti-froid.



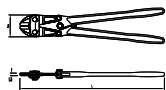
LAMES FORGÉES ET TREMPÉES

- Indéformables.
- Grande durée de vie (dureté : 45HRC).
- Butoir pour calage de la pièce avec tôle de protection.
- Capacité de coupe jusqu'aux aciers de 140 daN/mm².
- Coupe axiale.
- Réglage rapide et facile du parallélisme des lames.



COUPE-BOULONS À AXE DÉPORTÉ BRAS FORGÉS

Coupe axiale. Bras forgés.
Poignées PVC texturé.



L mm	Épaisseur mm	E mm	B mm	Ø mm	Capacité de coupe maxi 140 daN/mm ²	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
450	115	28	8	69	8	Ø 6 mm	1670	0514050610	1 0403017
600	145	33	10	85	10	Ø 7 mm	2460	0514060610	1 0403024
750	185	38.5	11	100	12	Ø 9 mm	4115	0514070610	1 0403031
900	210	42	13	110	14	Ø 10 mm	5515	0514080610	1 0403048

LAMES DE RECHANGE

Pour les coupe-boulons
0514 - 0515



N°	L mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
0	450	600	0515160610	1	0515161
1	600	975	0515170610	1	0515178
2	750	1605	0515180610	1	0515185
3	900	2130	0515190610	1	0515192
4	1050	2400	0515110001	1	0008175

COUPE-BOULONS HAUTE QUALITÉ



PERFORMANCE DE LA COUPE

- Adapté aux travaux intensifs de ferrillage
- Coupe axiale
- Capacité de coupe jusqu'à 16 mm de diamètre
- Lames forgées indéformables
- Acier haute résistance
- Trempe sélective sur le tranchant des têtes pour une plus grande durée de vie (dureté : 56-60HRC)



QUALITÉ

- Poignées gainées élastomère, avec butée anti-glissement de la main
- Belle qualité de finition de la tête : polissage fin
- Bras tubulaires pour plus de légèreté, avec partie avant ovalisée pour plus de résistance
- Made in Japan.

RÉGLAGE DES LAMES

- Réglage latéral de l'écartement des lames par double point d'appui
- Conseil : laisser un jour entre les 2 lames pour éviter toute détérioration.
- Changement des lames simple par 2 vis



COUPE-BOULONS HAUTE QUALITÉ

Coupe axiale sauf 450 : coupe à ras.
Bras tube. Poignées néoprène.
Réglage latéral



LAMES DE RECHANGE 0518

Pour les coupe-boulons Haute Qualité 0518



L mm	Épaisseur mm	Ø mm	Capacité de coupe maxi 140 daN/mm ²	N°	g	Ancienne Ref. Mondelin	Ref.	Ref.	EAN 330380+
450	130	35	8	0	1500	303470	0518045001	1	0004009
600	135	40	10	1	2570	303630	0518060001	1	0007659
750	135	43	13	2	4050	303780	0518075001	1	0007949
900	135	47	14	3	6235	303930	0518090001	1	0007956
1050	170	53	16	4	9025	303980	0518105001	1	0007963

Pour	g	Ancienne Ref. Mondelin	Ref.	Ref.	EAN 330380+
450	600	304470	0518145001	1	0008120
600	975	304630	0518160001	1	0008137
750	1605	304780	0518175001	1	0008144
900	2130	304930	0518190001	1	0008151
1050	2400	304980	0518205001	1	0009479



9



69



103



129



133



155



187



197



223



231



257



273



277



283

PINCES, CISAILLES

TENAILLES

TENAILLE



Le serrage et la coupe

RÉSISTANCE

Dureté de 50-54 HRC pour un tranchant optimum et endurant.

RIVET LARGE

Ultra résistant



GRANDE PRÉCISION

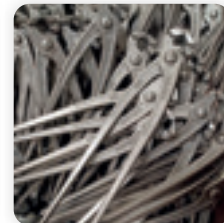
Polissage fin

RÉSISTANCE À LA CORROSION

Peinture époxy rouge

PUISSANCE ET CONFORT

Branches larges et spatulées



TENAILLE RUSSE DE HAUTE QUALITÉ

Qualité de coupe élevée. Tête forgée, trempée par induction et polie.



L mm	E mm	g	Ø fil de coupe (mm)	Force de coupe (N)*	Ref.	Ref.	EAN 330380+
200	20	220	1,6	455	6350200001	1	6350070
220	22	295	1,6	430	6350220001	1	6350018
250	24	350	1,6	415	6350250001	1	6350032
280	25	505	1,6	405	6350280001	1	6350056

TENAILLE RUSSE HAUTE QUALITÉ SUR CARTE

Qualité de coupe élevée.
Tête forgée, trempée par induction et polie.
Ø fil de coupe 1,6 mm



L mm	E mm	Force de coupe N	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
200	20	455	220	6350201001	1	6350087
220	22	430	295	6350221001	1	6350025
250	24	415	350	6350251001	1	6350049

TENAILLE DE MENUISIER

Qualité de coupe élevée. Tête polie.



L mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
180	22,5	350	6362180010	1	6362073
220	25	375	6362220010	1	6362011
250	28	530	6362250010	1	6362028

TENAILLE DE MENUISIER SUR CARTE

Qualité élevée - tête forgée, trempée par induction et polie - sur carte



L mm	E mm	g	Ref.	Ref.	EAN 330380+
220	25	375	6362221001	1	6362035